



Les filtres HEPA AG-1 Absolute DN de Camfil, qualifiés pour le nucléaire, sont fabriqués conformément au code ASME AG-11 et sont répertoriés UL-5862. Ils sont fabriqués à partir de composants de la plus haute qualité, conformément à la section FC, article 3000 du code ASME AG-1. Chaque conception a été qualifiée selon les exigences de la section FC, article 5000. Chaque filtre est fabriqué dans le cadre d'un programme de qualité ASME NQA-1 audité et approuvé. Camfil fournit un certificat de conformité tel que spécifié dans l'article FC-8200 de l'ASME AG-1.

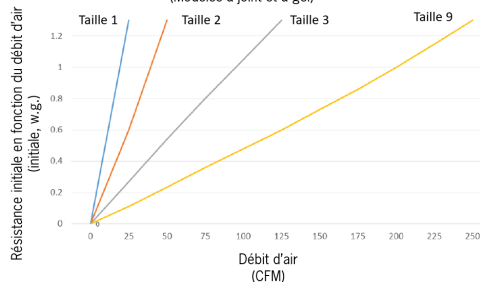
Chaque filtre AG-1 Absolute de qualité nucléaire a une efficacité testée d'au moins 99,97 % sur les particules de 0,3 micron à 100 % du débit d'air nominal et à 20 % du débit d'air nominal. L'étiquette apposée sur chaque filtre fournit les résultats des tests individuels.

Chaque filtre Camfil AG-1 Absolute de qualité nucléaire :

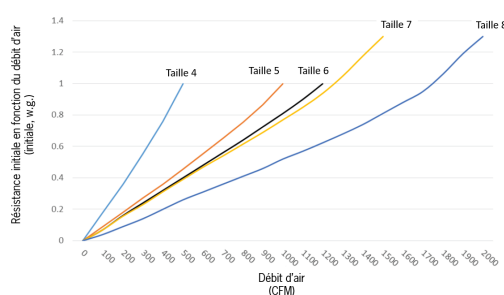
- Comprend les fluides qualifiés selon ASME AG-1, annexe FC-I.
- Il est très résistant à l'humidité et peut fonctionner jusqu'à 99 % d'humidité relative.
- Utilise un adhésif polyuréthane ignifuge sans phosphore pour coller le cadre au support.
- Cadre d'enceinte en acier inoxydable ASTM3 A-240 Type 304 de calibre 14.
- Comprend des protections frontales élargies et aplaties de 1/4" sur les côtés d'entrée et de sortie d'air de chaque média, fabriquées en acier inoxydable ASTM A-240 de type 304 de calibre 22.

Intégrité absolue du filtre conformément à la norme ASME AG-1

DN absolu AG-1 Tailles 1, 2, 3 et 9 Résistance initiale en fonction du débit d'air (Modèles à joint et à gel)



DN absolu AG-1 Tailles 4, 5, 7 & 8 Résistance initiale en fonction du débit d'air (Modèles à joint et à gel)



- Toutes les tailles sont disponibles en version joint d'étanchéité (conformément à ASME AG-1, FC-3121) et joint de gel (conformément à ASME AG-1, FC-3122) pour garantir l'étanchéité entre le filtre et le boîtier ou entre le filtre et le cadre.
- Les modèles à joint gélifié peuvent inclure des clips d'extraction de filtre en option pour permettre le changement de filtre dans les systèmes de confinement de type "bag-in/bag-out".
- Peut être utilisé à une température continue allant jusqu'à 250°F (121°C).
- Est étiqueté comme spécifié dans ASME AG-1, FC-9000 et dans la plus récente DOE4 STD-3020.
- Comprend les caisses spéciales décrites dans la version la plus récente de la norme DOE STD-3020. Ces caisses d'expédition sont fabriquées à partir d'éléments en bois. Le couvercle amovible et l'avant sont fixés par des attaches amovibles pour faciliter l'enlèvement et le reconditionnement.

L'intégrité du Camfil AG-1 Absolute DN assure une protection continue des environnements dangereux et, lorsqu'il est remplacé conformément aux procédures reconnues, protège la santé du personnel chargé de l'entretien du filtre.

¹ ASME - Société américaine des ingénieurs en mécanique

² UL - Underwriters Laboratories

³ ASTM - Société américaine pour les essais et les matériaux

⁴ DOE - Département de l'énergie

Performance

ASME AG-1 Taille Désignation	Sceller (Type/Localisation) (voir note 3 ci-dessous)	Taille nominale du filtre Hauteur (H) x Largeur (L) x Profondeur (P) (pouces) (dimensions métriques)	Débit d'air Capacité (cfm) (m³/hr)	Maximum Initial Résistance @ Capacité (pouces, w.g.) (pascals)	Espace média efficace (pieds carrés) (m²)
7	Gel/Upstream Gel/Downstream	24 x 24 x 11-1/2 (610 mm x 610 mm x 292 mm)	1500 (2550)	1.3 (324)	302 (28)
	Gasket/Upstream Gasket/Downstream				
5	Gel/Upstream Gel/Downstream	24 x 24 x 11-1/2 (610 mm x 610 mm x 292 mm)	1000 (1700)	1.0 (250)	212 (19.7)
	Gasket/Upstream Gasket/Downstream				
4	Gel/Upstream Gel/Downstream	24 x 24 x 5-7/8 (610 mm x 610 mm x 152 mm)	500 (850)	1.0 (250)	105 (9.75)
	Gasket/Upstream Gasket/Downstream				

Contactez l'usine pour les valeurs de performance des tailles 2, 3, 6 et 9.

NOTES DE DONNÉES

- Débit d'air nominal en ACFM basé sur des essais en intérieur à la pression atmosphérique.
- Le joint d'étanchéité est illustré à droite, la version avec joint en gel n'est pas illustrée.
- Tous les filtres à joint gélatiné répertoriés dans le tableau ci-dessus sont équipés de clips d'extraction.
- L'efficacité minimale est de 99,97 % pour les particules de 0,3 micron.
- La température maximale de fonctionnement continu est de 121°C (250°F).
- La résistance finale recommandée est de 4,0" w.g.
- Les filtres ASME AG-1 Absolute répondent à toutes les exigences applicables telles que publiées dans les documents suivants : ASME AG-1, NQA-1, N509 et UL 586.
- Les filtres HEPA Camfil de qualité nucléaire ont été qualifiés par le Edgewood Chemical Biological Center pour répondre aux exigences de performance des sections FC-4000 et FC-5000 de l'ASME AG-1, à l'exception des sections FC-5150 (résistance à l'air chauffé) et FC-5160 (résistance aux flammes ponctuelles) qui ont été qualifiées par la liste UL 586 du produit.
- Pour les éléments de construction complets, veuillez contacter un représentant de l'usine pour obtenir les plans de vente.

Spécifications du filtre à air Camfil AG-1

1.0 Généralités

1.1 - Les filtres à air doivent être des filtres à air HEPA Camfil modèle _____ qualifiés ASME AG-1 et listés UL 586 avec un média HEPA qualifié ASME AG-1, Annexe FC-1 dans la configuration de plis ASME AG-1, FC-1121 Type A, un scellant en polyuréthane entre le média et le cadre, un cadre d'enceinte en acier inoxydable de type 304, des protections de face du média et un joint de face du filtre pour assurer l'intégrité du joint d'étanchéité du filtre.

1.2 - Les dimensions globales doivent être de 8" de haut par 8" de large par 5 7/8" de profondeur pour les filtres AG-1 de taille 2 ; 12" de haut par 12" de large par 5 7/8" de profondeur pour les filtres AG-1 de taille 3 ; 24" de haut par 24" de large par 5 7/8" de profondeur pour les filtres AG-1 de taille 4 ; 24" de haut par 24" de large par 11 1/2" de profondeur pour les filtres AG-1 de taille 5, 6 et 7 ; 12" de haut par 12" de large par 11 1/2" de profondeur pour les filtres AG-1 de taille 9.

2.0 Construction

2.1 - Le média doit être fabriqué à partir de microfibrilles de verre borosilicaté imperméables et d'un liant synthétique formé en une feuille plate continue avec des propriétés physiques et fonctionnelles. Les résultats des essais doivent être traçables au numéro de lot de fabrication, au numéro de rouleau et au numéro de série du produit final. Le support doit être qualifié conformément à l'ASME AG-1, appendice FC-1.

2.2 - Le support doit être encastré dans le cadre de l'enceinte à l'aide d'un scellant en polyuréthane.

2.3 - Le cadre de l'enceinte sera en acier inoxydable de type 304 de calibre 14 et collé au média pack pour former une enceinte robuste et durable. La tolérance dimensionnelle globale sera de +0/- 1/8" sur les dimensions de la face, +1/16" / - 0 sur la dimension de la profondeur. La face doit être d'équerre avec une tolérance de 1/8" lorsqu'elle est mesurée

2.5 - Pour les applications avec joint, un joint en épichlorohydrine de 1/4" x 11/16", conforme à la norme ASME AG-1 FC-3121, sera appliqué sur la bride de la face amont ou aval. Pour les applications à joint gélatiné, le filtre doit comprendre un canal continu situé en amont ou en aval et rempli de gel de silicone conformément à la norme ASME AG-1, FC-3122. Quatre clips d'extraction de filtre doivent être fournis (si spécifié) pour les filtres installés dans un boîtier de confinement de type "bag-in/bag-out".

3.0 Performances

3.1 - Le filtre doit être conçu pour répondre aux exigences de l'ASME AG-1, section FC-4000, et qualifié conformément à l'ASME AG-1, section FC-5000.

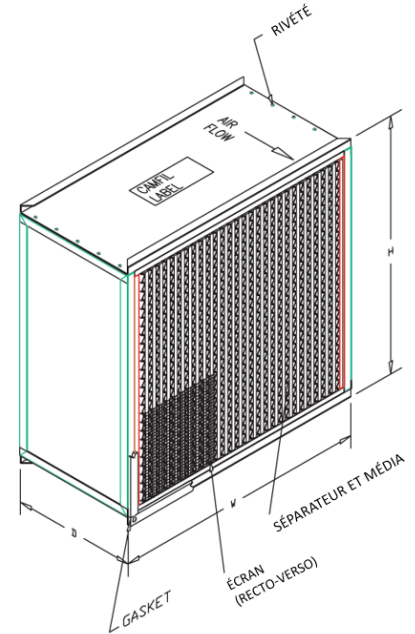
3.2 - Le filtre doit être répertorié par Underwriters Laboratories comme UL 586 et étiqueté en conséquence.

3.3 - Le filtre doit pouvoir fonctionner à 250 °F (121 °C) en continu.

3.4 - Le fabricant doit fournir un certificat de conformité avec chaque filtre détaillant le nom du fabricant, le numéro de modèle, le numéro de série unique du filtre, la résistance au débit d'air à la capacité nominale, le pourcentage de pénétration des particules de 0,3 micron à 100 % du débit d'air nominal et à 20 % du débit d'air nominal. Les filtres d'une capacité inférieure à 125 pcf ne sont testés qu'à 100 % du débit d'air nominal. Le filtre doit être étiqueté comme spécifié dans ASME AG-1, FC-9000 et dans la version la plus récente de DOE STD 3020.

3.5 - Les filtres finis sont emballés de manière sûre et mis en caisse. Les caisses doivent être construites conformément à la version la plus récente de la norme DOE STD 3020. Ces caisses d'expédition doivent être fabriquées à partir d'éléments en bois. Le couvercle supérieur amovible et l'avant doivent être fixés à l'aide d'attaches amovibles pour faciliter l'enlèvement et le reconditionnement.

1 Joint gélatiné en polydiméthylsiloxane.



Pour des spécifications détaillées, veuillez consulter votre distributeur ou représentant Camfil local ou Absolute DN. Camfil mène une politique ininterrompue de recherche, de développement et d'amélioration de ses produits. Nous nous réservons le droit de modifier les conceptions et les spécifications sans préavis.

